

EPOXYCOAT-S – Uputstvo za primenu (korak po korak)

1. Priprema podloge (NAJVAŽNIJI KORAK)

Podloga mora biti:

- **Čvrsta, čista i suva**
- Bez prašine, masnoća, algi, soli i labavih delova
- Bez stajaće vode i kondenzacije

👉 Preporučene radnje:

- Mehaničko čišćenje (četkanje, pranje pod pritiskom, brušenje po potrebi)
- Uklanjanje cementnog mleka i starih premaza
- Sanacija pukotina i oštećenja odgovarajućim reparaturnim malterima

⚠ Beton mora biti potpuno sazreo (min. 28 dana).

2. Nanošenje prajmera (OBAVEZNO)

- Naneti **odgovarajući ISOMAT epoksidni prajmer** kompatibilan sa EPOXYCOAT-S
- Prajmer ujednačava upojnost i obezbeđuje **maksimalnu adheziju**
- Nanošenje valjkom ili četkom

👉 Sačekati potpuno sušenje prajmera pre nastavka rada (u skladu sa tehničkim listom prajmera).

3. Priprema materijala (mešanje)

- Komponentu **B** sipati u komponentu **A**
- Mešati sporohodnim mikserom (300–400 o/min) dok se ne dobije homogena masa
- Izbegavati ubacivanje vazduha tokom mešanja

⚠ Mešati samo količinu koja se može potrošiti u predviđenom radnom vremenu.

4. Nanošenje prvog sloja EPOXYCOAT-S

- Naneti ravnomerno **valjkom, četkom ili prskanjem**
- Potrošnja: **200–300 g/m² po sloju**
- Površinu premazivati bez prekida, metodom „mokro na mokro“

5. Nanošenje drugog sloja

- Drugi sloj nanositi nakon sušenja prvog, u okviru preporučenog vremenskog intervala
- Obezbediti ravnomeran premaz bez zadržavanja materijala

👉 Po potrebi, u zavisnosti od uslova i opterećenja, može se naneti i treći sloj.

6. Sušenje i puštanje bazena u upotrebu

- Površinu zaštititi od prašine, vlage i kiše tokom očvršćavanja
- Minimalno vreme pre punjenja bazena vodom: **7 dana** (na +20 °C)

⚠ Niže temperature produžavaju vreme očvršćavanja.

Važne napomene

- Ne nanositi na vlažne podloge ili pri visokoj vlažnosti vazduha
- Ne raditi na temperaturama ispod preporučenog minimuma
- Osigurati dobru ventilaciju (premaz sadrži rastvarače)
- Poštovati uputstva iz Bezbednosnog lista (BL)