

Tehnički opis

EPOXYCOAT-S

Dvokomponentni epoksidni premaz. Idealan za bazene

Opis

EPOXYCOAT-S je 2-komponentni, obojeni epoksidni sistem sa rastvaračima, koji poseduje visoku čvrstoću i otpornost na abraziju. Otporan je na kiseline, baze, naftne derivate, rastvarače, vodu, morsku vodu, itd.

Sertifikovan sa CE oznakom i klasifikovan kao premaz za zaštitu površine od betona, u skladu sa EN 1504-2. Sertifikat broj: 2032-CPR-10.11.

Primena

EPOXYCOAT-S se koristi kao zaštitni i dekorativni sloj na cementnim podlogama, t.j. na betonu, krečnom malteru, cementnom malteru i košuljicama, kao i na metalnim površinama. Pogodan je za industrijske pogone, laboratorije, klanice, fabrike konzervirane hrane, vinarije, benzinske pumpe, automehaničarske radionice, itd. Posebno je pogodan za bojenje bazena za plivanje.

Takođe je pogodan za površine koje dolaze u direktan dodir sa prehrambenim proizvodima, u skladu sa W-347, EPA 330.5 i EPA 110.2.

Tehnički podaci

Baza:	2-komponentna epoksidna smola
Boja:	RAL 9003 (bela), RAL 1013 (ostriga bela, sistem pešćanih tepiha), plava za bazene za plivanje, i druge boje na zahtev
Viskozitet:	4.000 ± 500 mPa·s na +23°C
Gustina:	1,34 kg/l
Mešanje (A:B):	100:20 težinski
Upotrebljivost:	približno 80 min na +20°C
Zapremina čvrstih materija:	~ 80%
Min. temp. očvršćavanja:	+8°C
Prohodnost:	posle 24 h na +23°C

Naredni sloj:	posle 24 h na +23°C
Finalna čvrstoća:	posle 7 dana na +23°C
Otpornost na abraziju: (EN ISO 5470-1)	< 3.000 mg
Kapilarna absorpcija i vodopropusnost: (EN 1062-3, u skladu sa zahtevom EN 1504-2: w < 0,1)	0,01 kg/m ² ·h ^{0,5}
Otpornost na toplotni šok (EN 13687-5):	bez mehurića, pukotina i razdvajanja slojeva „Pull-off” test ≥ 2 N/mm ²
Otpornost na udar: (EN ISO 6272-1)	6 Nm (Klasa I)
Adhezivna sila pri „pull off” testu (EN 1542):	≥ 3 N/mm ² (tačka pucanja betona)

Čišćenje alata:

Alat se čisti rastvaračem SM-27 neposredno nakon upotrebe.

Uputstvo za upotrebu

1. Podloga

Podna površina mora da bude:

- Suva i stabilna.
- Bez materijala koji sprečavaju vezivanje, t.j. bez prašine, trošnih materijala, masnoća, itd.
- Zaštićena od napada vlage.

Takođe, treba da zadovolji i sledeće zahteve:

a) Cementne podloge

Kvalitet betona:	min. C20/25
Cementna košuljica:	min. 350 kg/m ³ cementa
Starost:	min. 28 dana
Sadržaj vlage:	manje od 4%

b) Gvozdene ili čelične podloge

Moraju da budu bez rđe ili prljavštine koja sprečava vezivanje.

Zavisno od vrste podloge, priprema se obavlja četkanjem, struganjem, brušenjem, peskarenjem, vodom pod pritiskom, sačmarenjem, itd. Potom se podloga otprašuje uz pomoć snažnog usisivača.

EPOXYCOAT-S

2. Prajmerisanje

a) Cementne podloge

Cementne podloge se prajmerišu epoksidnom impregnacijom DUROFLOOR-BI u jednom premazu, ili bojom EPOXYCOAT-S razređenom 10-20% težinski posebnim rastvaračem SM-27.

Potrošnja DUROFLOOR-BI: oko 150 g/m².

EPOXYCOAT-S treba da se nanese unutar 24 časa od prajmerisanja, pošto se prajmer potpuno osuši.

b) Površine sa hidroizolacijom AQUAMAT-ELASTIC

Površine na koje se nanosi hidroizolacija AQUAMAT-ELASTIC prajmerisane su epoksidnim prajmerom na bazi vode EPOXYPRIMER 500, razređenim vodom do 30% težinski. Proizvod se nanosi četkom ili valjkom u jednom sloju.

Potrošnja EPOXYPRIMER 500: 150-200 g/m².

EPOXYCOAT-S treba da se nanese unutar 24-48 časova od prajmerisanja i čim sadržaj vlage padne ispod 4%.

c) Metalne podloge

Metalne podloge se prajmerišu antikorozionim epoksidnim premazom EPOXYCOAT-AC u 2 sloja.

Potrošnja: 150-200 g/m² po sloju.

EPOXYCOAT-S treba da se nanese unutar 24 časa od prajmerisanja, pošto se prajmer potpuno osuši.

3. Mešanje komponenti

Komponente A (smola) i B (učvršćivač) se pakuju u dva odvojena pakovanja, u tačno prethodno određenom odnosu za mešanje prema težini. Pre mešanja komponenti, komponentu A promešati ručno 1 minut. Zatim se cela količina komponente B dodaje u komponentu A. Mešanje ove dve komponente treba da potraje negde oko 5 minuta, pomoću miksera male količine obrtaja (300 obrtaja u minuti). Važno je da se smesa dobro izmeša sa strane i na dnu posude, da se postigne ravnomerna disperzija učvršćivača. Da bi se obezbedilo temeljno mešanje, smesu sipati u čistu posudu i ponovo mešati dok se ne dobije homogena mešavina.

4. Nanošenje - Potrošnja

EPOXYCOAT-S se koristi bez razređivanja, ili razređen do 5% težinski posebnim rastvaračem SM-27. Nanosi se valjkom, četkom ili pištoljem u najmanje 2 sloja.

Naredni sloj se nanosi kad se prethodni osuši, ali unutar 24 časa.

Potrošnja: 200-300 g/m² po sloju.

Pakovanje

EPOXYCOAT-S se isporučuje u garniturama (A+B) od 2 kg, 9,6 kg i 28,8 kg, sa komponentama A i B u neophodnoj težinskoj srazmeri.

Rok upotrebe – Skladištenje

12 meseci od datuma proizvodnje ako se čuva u originalnom, neotvorenom pakovanju na temperaturi od +5°C do +35°C. Zaštiti od uticaja direktne sunčeve svetlosti i smrzavanja.

Napomene

- Obradljivost materijala zavisi od temperature. Idealna temperatura za ugradnju je između +15°C i 25°C, tada proizvod vezuje i očvršćava kao što je propisano. Temperature ispod +15°C produžavaju vreme očvršćavanja, a temperature iznad +30°C skraćuju vreme očvršćavanja. U zimskom periodu preporučljivo je blago zagrevanje materijala, dok u letnjem periodu treba skladištiti proizvode u hladnim prostorijama pre ugradnje.
- EPOXYCOAT-S sadrži rastvarače. Kad se koristi u zatvorenom prostoru, treba obezbediti dobru ventilaciju.
- Vezivanje sukcesivnih slojeva može da bude ozbiljno narušeno dejstvom vlage ili prljavštine.
- Epoksidne slojeve treba zaštititi od vlage tokom prvih 4-6 sati po nanošenju. Vлага može da izbeli površinu i da je učini lepljivom. Takođe može da ometa vezivanje. Izbledele ili lepljive slojeve na delovima površine treba ukloniti struganjem ili brušenjem, i ponovo ih naneti.
- Kada se očekuje period duži od predviđenog između nanošenja dva susedna sloja, ili kada prekrivamo stare epoksidne sisteme, površina mora da se detaljno očisti i ohrapavi pre nanošenja novog sloja.
- Po sušenju EPOXYCOAT-S je potpuno neškodljiv po zdravlje.
- Pre upotrebe, pažljivo proučite upozorenja i uputstva ispisana na ambalaži proizvoda.

EPOXYCOAT-S

Ispariva organska jedinjenja (VOC)

U skladu sa Pravilnikom o ograničenjima i zabranama proizvodnje, stavljanja u promet i korišćenja hemikalija ("Sl. glasnik RS", br. 90/2013, 25/2015, 2/2016, 44/2017, 36/2018, 9/2020 i 57/2022) (Tabela A Prilog 3. Deo 1. Lista A), Maksimalno dozvoljene vrednosti sadržaja VOC za proizvod podkategorije j, tipa SB, je 500 g/l (2013) za gotov proizvod.

Gotov EPOXYCOAT-S proizvod sadrži maksimalno 500 g/l VOC.



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

12

2032-CPR-10.11

EN 1504-2

Surface protection products

Coating

DoP No.: EPOXYCOAT-S/1822-01

Abrasion resistance: < 3000 mg

Capillary absorption: $w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$

Resistance to thermal shock: $\geq 2.0 \text{ N/mm}^2$

Impact resistance: Class I

Adhesion strength: $\geq 3.0 \text{ N/mm}^2$

Reaction to fire: NPD

Dangerous substances comply with 5.3

ISOMAT D.O.O.

GRAĐEVINSKA HEMIJA, MALTERI I BOJE

Prhovačka bb, 22310 Šimanovci, Srbija

T +381(0) 22 215 0 100

www.isomat.rs e-mail: info@isomat.rs